ИНТЕРХОЛОД ДИЗАЙН

выпускает:

- 1. Плиты электрические 1-но, 2-х, 3-х, 4-х, 6-ти конфорочные
- 2. Шкафы жарочные 1-но, 2-х, 3-х секционные
- 3. Шкафы пекарские 1-но, 2-х, 3-х секционные
- 4. Мармиты 1-х блюд (конфорки Ø 220мм)
- 5. Мармиты 2-х блюд (с гастроемкостями)
- 6. Прилавки охлаждаемые (глубина ванны 85-200мм)
- 7. Витрины охлаждаемые (закрытые с автооттайкой)
- 8. Столы производственные (с бортом 50мм, с д/полкой, д/отх.)
- 9. Стеллажи кухонные (д/тарелок, перфорированные, складские)
- 10. Ванны моечные 1-но, 2-х, 3-х секционные
- 11. Столы-тумбы (двери-купе/распашные)
- 12. Шкафы кухонные (двери купе/распашные)
- 13. Тележки-шпильки
- 14. Зонты вытяжные (пристенные/островные)

ПАСПОРТ

(РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ) ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

> ПЭ-1, ПЭ-2, ПЭ-3, ПЭ-4, ПЭ-6, ПЭЖШ-4, ПЭЖШ-6.

ПЭ-1 H, ПЭ-2 H, ПЭ-3 H, ПЭ-4 H, ПЭ-6 H, ПЭЖШ-4 H, ПЭЖШ-6 H.



г. Казань ООО «Интерхолод Дизайн»

СОДЕРЖАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед пуском плиты необходимо проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений.

ВНИМАНИЕ! Подключать плиту через устройство защитного отключения (УЗО).

1. Назначение
2. Технические характеристики
3. Комплектность
4. Устройство и принцип работы
5. Меры безопасности
6. Подготовка к работе и порядок работы
7. Техническое обслуживание
8. Возможные неисправности и методы их устранения
9. Гарантийные обязательства
10. Свидетельство о приемке, консервации и упаковке
11. Транспортировка и хранение
Приложение А Учет технического обслуживания
Приложение Б Акт пуска изделия в эксплуатацию. Экземпляр
покупателя.
Приложение В. Акт пуска изделия в эксплуатацию Экземпляр для
организации, осуществляющий запуск изделия
Приложение Г Акт пуска изделия в эксплуатацию Экземпляр для
завода-изготовителя



Введение



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Интерхолод Дизайн"

Место нахождения (адрес юридического лица): 420097, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Лейтенанта Шмидта, дом 48

Основной государственный регистрационный номер 1021602832020.

Телефон: +7(843) 295-75-10 Адрес электронной почты: 2646516@mail.ru

в лице Генерального директора Чилапа Эдуарда Анатольевича

заявляет, что Оборудование тепловое для предприятий общественного питания: Плиты электрические, модели: ПЭ, ПЭн, ПЭЖШ, ПЭЖШ, Шкафы пекарские электрические, модели: ШПЭ, ШПЭоц, ШПЭм, ШПЭНм, ШПЭНмр, Шкафы жарочные, модели: ШЖЭ, ШЖЭН.

Тепловые мармитные установки марки "ОНЕГА", модели: МЛОЭ, МЛОЭ/МП, МЛОЭ/МВ, МЛОЭ/МУ.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Интерхолод Дизайн"

Место нахождения (адрес юридического лица): 420097, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Лейтенанта Шмидта, дом 48

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 420095, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Васильченко, дом 12. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.15-001-27835477-2020, ТУ 28.93.15-003-27835477-2020, ТУ 28.93.15-004-27835477-2020, ТУ 28.93.15-004-27835477-2020. Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8419818000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011) Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ДИЛ04/082022/СТР10441 от 05.08.2022 года, выданного Испытательным центром «Структура» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31587.ИЦ.00005)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 31.08.2027 включительно

Чилап Эдуард Анатольевич (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный ноже объектарынии о соответствии: EAЭC N RU Д-RU.PA06.B.11583/22 Дата регистрации декларации о соответствии: 01.09.2022

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт содержит описание конструкции, принцип действия, правила монтажа и эксплуатации плиты электрической и гарантийные обязательства.

ВНИМАНИЕ! Чтобы полностью использовать возможности оборудования, *ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ПАСПОРТ*.

Чтобы не потерять право на гарантийное обслуживание и ремонт электрической плиты, не пытайтесь самостоятельно или с помощью посторонних лиц производить пуско-наладочные работы, а также техническое обслуживание и любые виды ремонта.

Гарантийный ремонт и техническое обслуживание оборудования производится специализированными предприятиями.

В г. Казань монтаж и обслуживание производится исключительно сервисной службой производителя. В противном случае ГАРАНТИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ.

Паспорт не отражает незначительных конструктивных изменений изделия, внесенных заводом-изготовителем после оформления паспорта.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита электрическая предназначена для тепловой обработки продуктов питания — варки, жарки, тушения на предприятиях общественного питания.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице

Таблица 1

Наименование параметра	Величины
1.Номинальная площадь рабочей поверхности, м ² :	
Плита ПЭ 1 Н	0,12
Плита ПЭ 2 Н (ПЭН 2 Н)	0,24
Плита ПЭ 3 Н	0,36
Плита ПЭ 4 Н (ПЭЖШ 4 Н)	0,48
Плита ПЭ 6 Н (ПЭЖШ 6 Н)	0,72
2. Время разогрева до рабочей температуры, не более,	,
мин:	
конфорок (на максимальной мощности):	40
жарочного шкафа:	30
3. Температура рабочей поверхности конфорок (на	
максимальной мощности, не загруженной емкостями	
с продуктами), °С не менее:	400
4. Рабочая температура воздуха в жарочном шкафу,	
°C:	+100 +270
5.Количество конфорок, шт:	1-6
6.Макс. Мощность электрической плиты, кВт:	
Плита ПЭ 1 Н	3
Плита ПЭ 2 Н (ПЭН 2 Н)	6
Плита ПЭ 3 Н	9
Плита ПЭ 4 Н / ПЭЖШ 4 Н	12/15,78
Плита ПЭ 6 Н / ПЭЖШ 6 Н	18/21,78
7.Духовка, одна группа ТЭНов, кВт:	
положение ТПКП – Р1	0,42
положение ТПКП – Р2	1,26
положение ТПКП – Р3	1,89
8. Максимальное потребление мощности, кВт:	
всех ТЭНов жарочного шкафа	3,78
в том числе нижнего блока ТЭНов	1,89
в том числе верхнего блока ТЭНов	1,89
9. Номинальное напряжение, В:	220/380
10.Род тока:	Двух/трехфазн.
	переменный

Приложение Γ

Экземпляр организации, осуществляющей запуск изделия.

АКТ пуска изделия в эксплуатацию №		
число	Г. месяц год	
Мы, н	нижеподписавшиеся, электромеха	ник (слесарь-электрик)
	о. наименование специализирова пь Приобретателя (Владельца)	нной обслуживающей организации)
	<u>да</u>	олжность представителя Владельца) составили настоящий акт в том, что
	(наименование оборудовани овленное «» исло месяц годено в эксплуатацию «» исло м	г. заводской №
(наиме	енование специализированной об	бслуживающей организации)
(наименование предприятия (орга	низации) – Владельца)
состоянии. За	и условия эксплуатации соответ	но (Владельцу) в рабочем ствуют паспортным данным и ТУ
	Представитель Владельца	Представитель спец. обслуживающей организации.
Должность		
ФИО		
Подпись		
Дата		
<u> </u>	М.П.	М.П.

<u>Экземпляр завода изготовителя. Обязательно отсканировать и</u> отправить на электронную почту: 2646516@mail.ru.

	АКТ пуска изделия в эк	сплуа	тацию №		
от «	»		_Γ.		
чи	сло месяц	год			
	Мы, нижеподписавшиеся, эле			есарь-электрик)	
,	Ф.и.о. наименование специали		•	живающей орга	низации)
и пред	ставитель Приобретателя (Влад	дельца	ເ)		
				представителя В и настоящий акт	
	(Ф.и.о. представителя)				
	(наименование обор	рудова	ния, тип, м	арка, количество	<u>)</u>
	изготовленное «»		г. зав	водской №	
	число меся				
	запущено в эксплуатацию «_	>>		Γ.	
		исло			
	(наименование специализиров	анной	і обслужива	нощей организат	тии)
	(наименование предприя	тия (о	рганизации) – Владельца)	

Оборудование испытано и сдано Приобретателю (Владельцу) в рабочем состоянии. Замечаний нет.

Режим работы и условия эксплуатации соответствуют паспортным данным и ТУ 5151-001-27835477-2009

	Представитель Владельца	Представитель спец. обслуживающей организации.
Должность		
ФИО		
Подпись		
Дата		

Таблица 2		
Обозначение	Наименование	Количество
Плита	Плита электрическая	1 шт.
Противень	Противень	2 шт.
Опора	Опора регулируемая	4 шт.
Жиросборник	Жиросборник	1 шт.
Паспорт	Паспорт	1 экз.

11. Частота, Гц:	50
12. Рабочий ток, А:	
максимальный	28,9
минимальный	0,9
13. Габаритные размеры, мм:	
Плита ПЭ 1 Н	505*665*860
Плита ПЭ 2 Н (ПЭН 2 Н)	795*665*860(330)
Плита ПЭ 3 Н	1100*665*860
Плита ПЭ 4 Н (ПЭЖШ 4 Н)	1050*850(880)*860
Плита ПЭ 6 Н (ПЭЖШ 6 Н)	1470*850(880)*860
Духовка	570*500*335
Противень	530*470*30
14. Масса плиты, кг:	
Плита ПЭ 1 Н	35
Плита ПЭ 2 Н / ПЭН 2 Н	55/45
Плита ПЭ 3 Н	75
Плита ПЭ 4 Н / ПЭЖШ 4 Н	85/130
Плита ПЭ 6 Н / ПЭЖШ 6 Н	130/180

- 2.2 Средний срок службы 8 лет.
- 2.3 Средняя наработка на отказ конфорок не менее 5000 ч., жарочного шкафа 1500 ч.
 - 2.4 Степень защиты IP 21 по ГОСТ 14254.
 - 2.5 Климатическое исполнение УХЛ4 по ГОСТ 15150.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Общий вид плиты ПЭЖШ4 с ж/ш приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид плиты:

1 — конфорка; 2 — переключатель ТПКП; 3 — шкаф жарочный; 4 — датчик-реле температуры; 5 — лампа сигнальная; 6 — опора регулируемая; 7 — боковая панель; 8 — жиросборник, 9-электроотсек.

Экземпляр владельца оборудования.

A	АКТ пуска изделия в эксплуата	цию №
от «»	г.	
число	месяц год	
Мы, н	нижеподписавшиеся, электромеха	ник (слесарь-электрик)
	о. наименование специализирова ль Приобретателя (Владельца)	нной обслуживающей организации)
1 //		олжность представителя Владельца)
	*	составили настоящий акт в том, что
Φ)	.и.о. представителя)	
	цено в эксплуатацию « »	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	нование специализированной об	
(наименование предприятия (орга	низации) – Владельца)
состоянии. Заг	и условия эксплуатации соответ	ю (Владельцу) в рабочем ствуют паспортным данным и ТУ
		Представитель спец.
	Представитель Владельца	обслуживающей
	1	организации.
Должность		
ФИО		
Подпись		
Дата		
	М.П.	М.П.

Учет технического обслуживания

			Должность,
	Вид	Замечания при	фамилия и подпись
Дата	технического	техническом	ответственного
	обслуживания	обслуживании	лица

- 4.2 Плита имеет от двух до шести конфорок. Крепление конфорок обеспечивает регулировку их положения по высоте.
- 4.3. Каждая конфорка снабжена переключателем (2), с помощью которого осуществляется ступенчатая регулировка ее мощности. Установкой ручки переключателя в положение «1», «2» или «3» конфорка переключается соответственно на слабый, средний или сильный нагрев. Для отключения конфорки ручка переключателя устанавливается в положение «0».
- 4.4. Каждая конфорка имеет два ТЭНа мощностью 1,4 кВт и 1,6 кВт.

В положении «1» ручки переключателя ТЭНов соединены последовательно, в положении «2» - включается один ТЭН 1,6 кВт. В положении «3» - ТЭНы соединены параллельно. Наибольшая мощность конфорки достигается при положении «3» ручки переключателя. Сигнализация о включении конфорки осуществляется лампочками (5).

- 4.5 Жарочный шкаф (3) снабжен двумя переключателями (2), с помощью которых осуществляется включение верхнего и нижнего ряда электронагревателей типа ТЭН, а также датчиком-реле температуры (4), автоматически поддерживающим заданную температуру в шкафу. Для предотвращения тепловых потерь по контуру прилегания двери устанавливается термостойкий силиконовый уплотнитель.
- 4.6 Сигнализация о включении верхнего или нижнего ряда нагревателей осуществляется лампочками (5).
 - 4.7. Схему электрическую принципиальную см. на рис. 2, рис. 3.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 Плита электрическая относится к приборам 1 класса по защите от поражения электрическим током.
- 5.2. При установке плиты должно быть обеспечено надежное заземление. ВНИМАНИЕ! Эксплуатация плиты без выполненного заземления ЗАПРЕШЕНА!

Заземление должно соответствовать правилам устройства заземления в электрических установках напряжением до 1000 В.

- 5.2.1 Заземление корпуса электроплиты осуществить от контура заземления посредством его соединения со специальным зажимом заземления, расположенным на основании плиты. Сопротивление внешнего контура заземления не должно превышать 4 Ом, а сопротивление между любой металлической частью, которая может оказаться под напряжением в результате пробоя изоляции и узлом заземления не должно превышать 0,1 Ом.
- 5.2.2. Запрещается подключение электроплиты к сети через штепсельный разъем.
- 5.3. К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.
- 5.4. К техническому обслуживанию плиты допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт электроустановок, квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.
- 5.5. При работе с плитой следует соблюдать следующие правила безопасности:
 - во избежание ожогов соблюдать осторожность при перемещении посуды, не допускать попадания на горячую поверхность конфорок жира и других жидкостей;

ПОМНИТЕ! Температура рабочих поверхностей конфорок достигает 400°С;

- не допускать эксплуатацию конфорок с трещинами;
- при замыкании электропроводки на корпус немедленно отключить плиту от электросети и включить вновь только после устранения специалистами всех неисправностей;
- перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить плиту и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «НЕ ВКЛЮЧАТЬ, РАБОТАЮТ ЛЮДИ»;
- при обнаружении неисправностей вызвать слесаряэлектрика. **ВНИМАНИЕ!** Запрещается эксплуатация плиты без установленной емкости жиросборника.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Плита электрическая ПЭ	<u> </u>
Заводской номер	

ПРИЕМКА	КОНСЕРВАЦИЯ	УПАКОВКА
Соответствует ТУ 5151-001-27835477- 2009 и признана годной для эксплуатации	Подвергнута консервации согласно ТУ 5151-001-27835477-2009	Упакована согласно требованиям КД
Дата изготовления: «»20 г. Контролер ОТК: (подпись)	Дата консервации: «»20 г. Консервацию произвел: ———————————————————————————————————	Дата упаковки: «»20 г. Упаковку произвел: ———————————————————————————————————
(подпись) М.П.	(подпись) М.П.	(подпись) М.П.

11. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортировки в части механических факторов – по группе С ГОСТ 23216, условия транспортировки в части воздействия климатических факторов – по группе Ч(Ж2) по ГОСТ 15150. Условия хранения – по группе 1(Л) ГОСТ 15150.

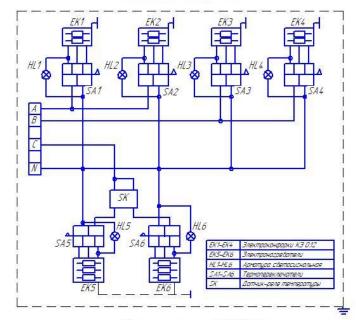
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие плиты электрической всем требованиям комплекта конструкторской документации и ТУ 5151-001-27835477-2009 при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 9.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня приобретения.
- 9.3. При невыполнении пункта 9.1 предприятие-изготовитель гарантийных обязательств не несет.
- 9.4. В случае выхода изделия из строя, владелец оборудования должен предоставить:
 - Копию Акта ввода в эксплуатацию изделия;
 - Копию договора на техническое обслуживание с организацией имеющей соответствующую лицензию;
 - Копии Актов технического обслуживания за период эксплуатации.
- 9.5 Время нахождения электрической плиты в ремонте в гарантийный срок не включается.

Гарантия не предоставляется в случаях:

- Отсутствия скан-копии (фотографии) акта запуска (высылается на электронную почту 2646516@mail.ru в течение 3х дней с момента оформления);
- Отсутствия договора на текущее обслуживание;
- Отсутствия актов ежемесячного обслуживания.

Электросхема ПЭЖШ-4



Электросхема ПЭЖШ-6

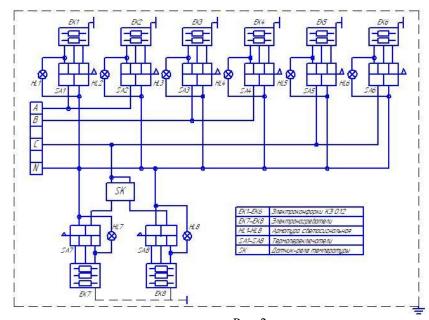


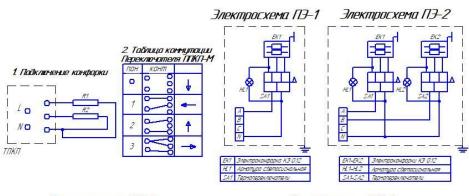
Рис. 2

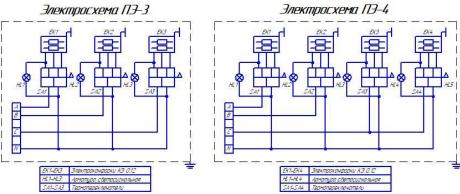
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Таблица 4		
Наименование	Вероятная причина	Методы
неисправностей		устранения
Переключатели	На входе плиты	Подать
включены – конфорки	отсутствует	напряжение
не нагреваются	напряжение	
Одна из конфорок не	Неисправен	Заменить
нагревается при	переключатель	переключатель
включенном		
переключателе		
Конфорка, включенная	Неисправен один из	Заменить ТЭН
на сильный нагрев,	ТЭНов	
плохо нагревается		
Трещины на рабочей	Растрескивание	Заменить
поверхности конфорки	конфорки в	конфорку
	результате	
	неправильной	
	эксплуатации	
В жарочном шкафу при	Неисправен датчик-	Заменить
включенном датчике-	реле температуры	датчик-реле
реле температуры не		температуры
работает верхний или		
нижний ряд ТЭНов		
В жарочном шкафу не	Неисправен один	Заменить
достигается	или несколько	неисправные
необходимая	ТЭНов	ТЭНы
температура или шкаф		
медленно нагревается		





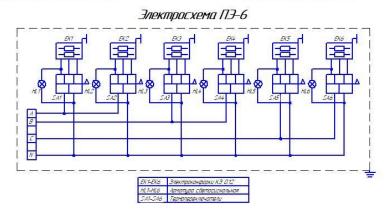


Рис. 3

Таблииа 3

Тиолици 5	
Наименование и метод	Технические требования
проверки	
1. Проверить крепление пояса,	Должны быть надежно
переключателей и др.	закреплены
Внешний осмотр	
2. Проверить состояние	Контактные соединения
контактных соединений	токоведущих частей должны
токоведущих частей.	быть плотными и обеспечивать
Проверить с помощью	надежность контакта в
отвертки или гаечного ключа	условиях переменного теплового
состояние затяжки винтовых и	режима плиты
болтовых контактных	
соединений.	
3.Проверить четкость	Не допускается остановка ручки
фиксации, отсутствие	переключателя в
заеданий подвижных частей	промежуточном положении и
переключателей	проскальзывании ее через
	фиксированные положения
4.Измерить сопротивления	Сопротивление изоляции в
изоляции между	холодном состоянии должно
токоведущими частями и	быть не менее 2МО
корпусом мегомметром при	
отключенной плите	
5.Проверить состояние	Контактное соединение
контактного соединения	заземляющего провода должно
заземляющего зажима и	быть плотным
заземляющего провода	
6.Проверить состояние	Рабочая поверхность конфорок
рабочей поверхности	не должна иметь трещин
конфорок	_
7.Проверить электрическую	Ток утечки не должен
изоляцию и тока утечки при	превышать 10 мА
рабочей температуре (ГОСТ	
27570.34-92, п. 13.2)	

Данные о техническом обслуживании заносятся в таблицу (см. приложение A).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1 Монтаж, пуск и техническое обслуживание плиты должны производиться только специализированными ремонтномонтажными организациями. Подсоединение питающих проводов производить только с использованием обжатых клемм наконечников (под винт клемной колодки). В противном случае возможен перегрев клемной колодки и ее оплавление.
- 6.2. После проверки состояния упаковки распаковать плиту, произвести внешний осмотр и проверку комплектности в соответствии с таблицей 3 и удалить антикоррозийную смазку. Антикоррозийной смазке подвергаются конфорки, емкость жиросборника и противни. Антикоррозийную смазку удалить ветошью, смоченной растворителем по ГОСТ 8505-80 и ГОСТ 3134-78 с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо. После этого промыть горячей водой с моющим средством и высушить.
- 6.3. Перед монтажом произвести проверку сопротивления изоляции и тока утечки (ГОСТ 27570.34-92. п.16.2).
- 6.4 Установить плиту на полу и произвести выравнивание ее положения с помощью регулируемых опор (6) (см.рис 1).
- 6.5. Снять панель (7), крышку электроотсека (9), провести провода сети в окно нижней части плиты и подсоединить их к клеммной колодке, а провод заземления к зажиму заземления. ВНИМАНИЕ! При подключении не путать (не менять местами)

ВНИМАНИЕ! При подключении не путать (не менять местами) клеммы подключения проводов фазного тока и нулевого проводов.

- 6.5.1 Подключение электроплиты выполнить стационарно 4-жильным кабелем или 4-проводной линией в трубах с минимальным сечением жил: для меди $6~{\rm Mm^2}$, для алюминия $10~{\rm Mm^2}$ с отдельной заземляющей жилой. Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлоропрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ7399.
- 6.5.2. Подключать электроплиты для защиты от токов короткого замыкания через автоматы (выключатели тока) на 32A.
- 6.6. Перед первым включением удалить консервирующую смазку с поверхности конфорки, а затем произвести ее просушку на первом режиме регулятора мощности в течение двух часов.

6.7. После проведения монтажных и пуско-наладочных работ должен быть оформлен «АКТ пуска изделия в эксплуатацию» (приложения Б, В, Г).

Один экземпляр акта остается у Потребителя (Владельца), другой - высылается по электронной почте в адрес завода изготовителя. В случае невыполнения данных действий **ГАРАНТИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ.**

Гарантийный срок исчисляется с момента оформления накладных на продажу изделия потребителю.

В течение гарантийного срока эксплуатации заводизготовитель гарантирует устранение выявленных производственных дефектов и замену вышедших из строя комплектующих изделий и запасных частей. Это правило не распространяется на случаи, когда отказы в работе возникли по вине Потребителя (Владельца) в результате нарушения им требований настоящего паспорта.

- 6.8 Работу проводить в следующем порядке:
 - включить конфорки, установив ручки переключателей на сильный нагрев (в положение «3») за 25-30 мин до начала работы, чтобы к началу работы конфорки разогрелись до температуры 200...270°С;
 - загрузить конфорки емкостями с продуктами;
 - установить после разогрева конфорок ручки переключателей на средний (положение «2») или слабый (положение «1») нагрев в зависимости от требований технологии приготовления пищи.
- 6.9. При работе жарочного шкафа ручку датчика-реле температуры установить в положение, соответствующее требованиям технологии приготовления пищи.
- **6.10.**После окончания работы, конфорку и жарочный шкаф отключить, установив ручки переключателей и датчиков-реле температуры в положение «0». После остывания рабочей поверхности конфорок и емкости жиросборника провести их санитарную обработку.

ВНИМАНИЕ! Мойка струей воды не допускается.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1 Техническое обслуживание при использовании заключается в санитарной обработке рабочих поверхностей конфорок, удалении жира и других загрязнений с поверхности стола и емкости жиросборника. После обработки емкости жиросборника, ее необходимо установить на прежнее место.
- 7.2. Регламентированное техническое обслуживание «ТО» и текущий ремонт «ТР» осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла: «ТО» «ТР».

ТО проводится один раз в месяц, трудоемкость -0.3 н.ч.

ТР проводится один раз в 12 месяцев, трудоемкость – 1 н.ч.

- 7.3. При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие работы:
- выявить неисправности плиты опросом обслуживающего персонала;
- проверить плиту внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;
 - проверить исправность защитного заземления.
 - 7.4. При текущем ремонте должны быть выполнены работы:
 - выполнить работы, предусмотренные ТО;
- проверить четкость фиксации термопереключателей ТПКП в различных положениях;
- проверить и зачистить при необходимости контактные соединения токоведущих частей плиты;
- произвести при необходимости выравнивание соседних конфорок относительно друг друга;
- произвести не реже одного раза в год измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом.

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте, а также требования,